

OPRAVA PRASKLÉHO BLOKU MOTORU , NEBO JINÝCH ODLITKŮ POMOCÍ TMELU Chester Metal Super

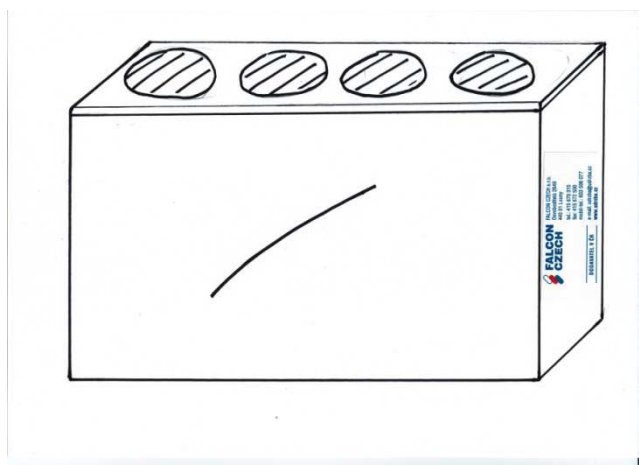
Pomůcky a nářadí :

- Úhlová bruska
- Vrtačka
- Spirál cca Ø 6 mm
- Hadřík
- Čistič Chester F7
- Chester SUPER METAL TMEL
- Hladítko (špachtle)

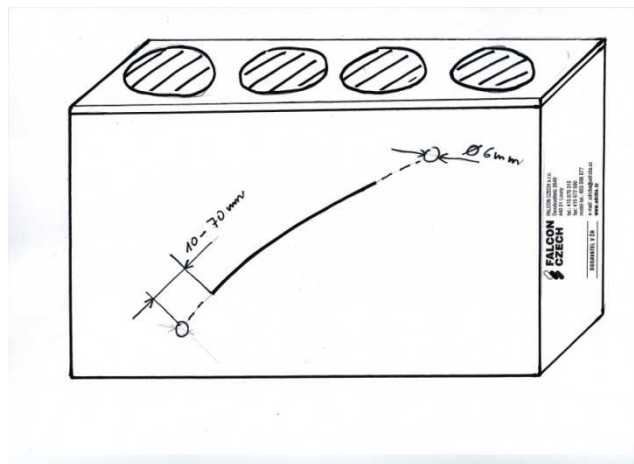
Touto metodou lze opravovat odlitky z litiny, ocelolitiny hliníku a jeho slitin.

1. Pro zajištění účinného molekulárního spojení materiálu je třeba dbát na důkladné obroušení povrchu až na čistý kov a jeho precizní odmaštění.

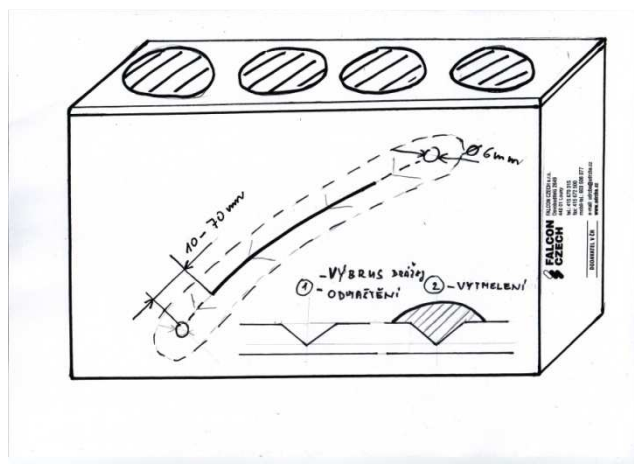
TMEL APLIKUJTE POUZE NA ČISTÝ, SUCHÝ A DOBRĚ ZDRSNĚNÝ POVRCH



- a) Očistěte zbytky nečistot a odmaštěte povrch hadříkem namočeným v **Chester Cleaner F7** nebo jiným vhodným čističem, který nezanechává stopy .Pokud je to proveditelné ,můžete použít plamene pro odpaření zbytků mastnot z hlubších prasklin.
- b) Zdrsněte povrch pískováním, hrubým křížovým brusem nebo broušením.
- c) JE TŘEBA SI UVĚDOMIT, ŽE SE JEDNÁ O TZV. STUDENOU METODU OPRAVY, TEDY ŽE NEVZNIKÁ NEŽÁDOUCÍ PNUTÍ . To v praxi znamená, že oprava je 100 % spolehlivá.



- d) Počítejte s tím , že prasklina pokračuje i tam, kde ji již nevidíte. Proto pomyslně prodlužte vizuální konce prasklin o 10 až 70 mm, dle možností a podmínek .
- e) Zajistěte praskliny navrtáním otvorů na jejich koncích. V dlouhých prasklinách navrtejte každých 7 cm otvory Ø 6 mm
- f) Úhlovou bruskou vybrušte po celé délce praskliny drážku ve tvaru „V“, podobně jako pro svár.
- g) V případě dlouhých prasklin je možno pojistit lepený spoj kovovými sponami , nebo armovací tkaninou



- h) Nakonec znovu odmaštěte. Použijte čistý hadřík aby jste se vyhnuli opětovnému znečištění povrchu.
- i) Vytmelte drážku i její nejbližší okolí , viz obrázek.
- j) Při okolní teplotě 20°C můžete opravený díl použít bez omezení
- k) Na místa, na která by tmel neměl přilnout ošetřete separátorem Chester

2. Míchání složek

Obě složky v odpovídajícím množství přeneste na hladkou podložku a míchejte tak dlouho až obdržíte homogenní, stejnobarevnou hmotu.

POZNÁMKY:

1. Míchání při nízké teplotě

Při aplikaci, kde teplota okolí je pod 5°C zahřejte obě složky na teplotu +/- 20 -25°C.

2. Doba aplikace

Namíchaný materiál **Chester Metal super** se musí spotřebovat během doby uvedené v tabulce, která se počítá od začátku mísení obou složek.

Teplota	5°C	20°C	30°C
Spotřebovat během	60 min	35 min	10 min

Doba vytvrzování materiálu při 20°C : 35 minut

Funkční pevnost : 5 hodin

3. Míchání menšího množství

váhově - základní složka : tvrdidlo = 2,1 : 1

objemově - základní složka : tvrdidlo = 2 : 1

4. Vydátnost

1 kg materiálu postačí na 500 cm³

3. Aplikace Chester Metal Super

Pro dosažení co nejlepších výsledků

- Můžete tmel vytvrzovat při teplotě 80 – 90 %C po dobu 2 hodin .

a) Aplikujte **Chester** přímo na připravený povrch pomocí plastické tvarovky nebo špachtličky.

b) Pevně přitlačte za účelem vyplnění všech štěrbin a prasklin, vytlačení vzduchových bublinek, vše pro zajištění dokonalého přilnutí k povrchu

c) Na díry, praskliny a průrvy použijte zesilující tkaninu Zahlaďte nerovnosti pomocí plastické tvarovky nebo mechanicky opracujte.

Poznámka:

Čištění

Ihned po skončení aplikace **tmel Chester** důkladně očistěte nářadí pomocí rozpouštědla **Chester Cleaner F7** nebo obdobných čističů např. MEK. Štětce, aplikační pistole, spreje a jiné aplikační nářadí očistěte pomocí vhodného rozpouštědla

4. Doba vytvrzování

Je závislá na teplotě a tloušťce vrstvy. Tenčí vrstva tvrdne déle, hrubší rychleji. Doba tvrdnutí (pro vrstvu hrubou 6 mm) v závislosti na teplotě ukazuje tabulka.

Hodnoty obsažené v této tabulce platí pro minimální doporučenou tloušťku vrstvy 6mm. Jestli vrstva bude tenčí hodnoty budou delší, a naopak.

6. Aplikace další vrstvy Chester

V případě, kdy je zapotřebí aplikace další vrstvy, je to možno provést ihned po aplikaci první vrstvy. Po zatvrdnutí první vrstvy (viz. tabulka tvrdnutí v závislosti na čase) je ji nutno místo opět zdrsnit, jinak nebude dosaženo dokonalé přilnavosti

Další produkty firmy CHESTER MOLECULAR®

Chester SUPER METAL – oprava hřídelí , nebo dílů které se budou strojně obrábět

Chester Ceramic – tmely pro opravy úbytků materiálu způsobené kavitací, erozí a korozi

Chester Protector – tmely pro ochranu proti kyselinám, louhům a otěru

Chester Elastomer – tmely pro opravy dílů z pryže

Chester Quartz – tmel 15 Kg pro opravy betonu

**RYCHLÁ, SPOLEHLIVÁ OPRAVA BEZ Pnutí
MATERIÁLU A NÁSLEDNÉHO PRASKÁNÍ,
NAPŘÍKLAD SVAŘOVÁNÍM**